

## COMPLEX 2000

### DESCRIPCION:

Grasa de jabón de **Complejo de litio** de la más alta calidad elaborada con ácidos grasos vegetales, aceites minerales altamente refinados y aditivos que le proporcionan características extraordinarias de resistencia a la corrosión, oxidación, extrema presión, adhesividad, lavado por agua y servicio de aplicación prolongado.

### PROPIEDADES:

Buena bombeabilidad.  
Alta estabilidad mecánica.  
Textura suave.  
Capacidad de usos múltiples.  
Excelente protección contra el desgaste.  
Características de extrema presión.  
Elevada resistencia al lavado por agua.  
Resistencia a la separación de aceite.  
Protección contra herrumbre y corrosión.  
Alta permanencia en prueba de balero (adhesividad)

### APLICACIONES:

Esta grasa se recomienda para la lubricación de cojinetes, rodamientos y superficies deslizantes que operan bajo en condiciones de servicio normal a severo. Es especialmente recomendada donde las cargas son altas, incluyendo las de choques ocasionales por sobre carga en los equipos. Por su textura y su excelente bombeabilidad, se recomienda para sistemas centralizados, por su alta resistencia al lavado por agua, se recomienda en aplicaciones donde los equipos están expuestos a contaminación con agua y también puede aplicarse en cajas de engranajes cuando las condiciones de operación y diseño lo permitan. Se aplica en la lubricación de ruedas, chasis y quinta rueda de tractocamiones, molinos de laminación, mesas de transferencia, equipo minero, plantas de papel, quebradoras o trituradoras de material, etc.

FECHCA DE EDICION: JUNIO 2013

# COMPLEX 2000

## ESPECIFICACIONES TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	
<b>CODIGO PRODUCTO</b>		<b>1403078</b>
Grado NLGI	D217	2
Tipo de jabón base	D128	Litio Complejo
Color	Visual	Ámbar
Apariencia (textura)	Visual	Mantequillosa
Penetración trabajada a 60 golpes 1/10 mm 25 °C	D217	265 - 280
Penetración trabajada a 100,000 golpes 1/10 mm 25 °C		+ 30 a 60 Golpes
Estabilidad mecánica % de pérdida	D1831	+ 20 A 60 Golpes
Punto de goteo °C	D2265	240 mín
Lavado por agua a 80 °C % de pérdida	D1264	5 máx
Separación de aceite (sangrado) %	D6184	5 máx
Pérdida en balero gr.	D1263	5 máx
Prueba de resistencia a la herrumbre o corrosión	D1743	1 max
Corrosion en Cobre	D4048	2b max.
Estabilidad a la oxidación 100 hrs. psi	D942	4 máx
Viscosidad del aceite base a 100 °C cSt	D445	12 - 16
Punto de Soldado, kg	D2596	250 min.
Desgaste Preventivo, mm	D2266	0.6 max
Tipo de aditivo	IR	EP, R&O

Variaciones en los datos típicos pueden manifestarse en el proceso de fabricación normal, sin afectar el desempeño del producto. Esta información es de carácter informativo y no constituye una especificación

FECHCA DE EDICION: JUNIO 2013