

UREA FLEETRITE[®]

La UREA Fleetrite[®] es una solución de grado automotriz utilizada en los motores a diesel con tecnología SCR, para reducir las emisiones contaminantes de Óxidos de Nitrógeno (NOx).

La mayoría de los fabricantes de equipo original, decidieron recurrir a la tecnología de Reducción Catalítica Selectiva (SCR = Selective Catalytic Reduction), para cumplir con las emisiones contaminantes establecidas por las normas Europeas y Americanas utilizando urea.



¿QUÉ SON LOS ÓXIDOS DE NITRÓGENO (NOx)?

Los Óxidos de Nitrógeno (NOx) son parte de los gases de escape y se forman durante el proceso de combustión a elevadas temperaturas, siendo los automotores la fuente principal de estas emisiones.

Con el paso del tiempo, los límites de Óxidos de Nitrógeno se han regulado con normas ambientales cada vez más estrictas debido a los efectos adversos a la salud y al medio ambiente.

La cantidad de contaminantes (monóxido de carbono, hidrocarburos, óxidos de nitrógeno) que pueden ser liberados al medio ambiente son controlados mediante estándares de emisiones donde se establecen los límites permisibles o máximos para cada uno de ellos.

Para poder cumplir con dichos valores, es necesario contar con una combustión tan limpia como sea posible... ¡La UREA FLEETRITE ayuda a lograrlo!

Muchas de las unidades que circulan actualmente en nuestras carreteras, ya están equipadas con la tecnología SCR, que ayuda a reducir los Óxidos de Nitrógeno (NOx) contenidos en los gases de escape.

APLICACIÓN

- Pequeñas cantidades de UREA Fleetrite® son inyectadas al flujo de los gases de escape, con el fin de reducir los Óxidos de Nitrógeno a Nitrógeno no dañino y agua.
- Nota:** Los Óxidos de Nitrógeno son dañinos a la salud y el medio ambiente

VENTAJAS DE LA UREA FLEETRITE

- Debido a que los catalizadores del sistema SCR de los camiones son muy sensibles a las impurezas, estos se van saturando gradualmente hasta bloquearse. Al estar formulada con substancias extremadamente puras, la urea Fleetrite ayudará a proteger el catalizador alargando su vida útil.
- La UREA Fleetrite® cumple con los requerimientos internacionales de calidad, según la especificación ISO 22241-1.

BENEFICIOS DE LA UREA FLEETRITE

- Es ecológica, ya que reduce las emisiones contaminantes ocasionadas por los Óxidos de Nitrogeno (NOx).
- Prolonga la vida del catalizador, debido a su alto grado de pureza.
- No afecta el factor de rendimiento de combustible.
- No tóxico
- No es inflamable
- No peligroso
- Listo y fácil de usar.

CONSEJOS DE LOS ESPECIALISTAS FLEETRITE

- El sistema SCR es muy sensible a la contaminación, asegúrese de utilizar urea grado automotriz que cumpla con estándares de la más alta calidad y una extraordinaria pureza.
- Almacene a una temperatura de entre -10 a 30°C. para evitar que el producto se degrade. La vida útil de la UREA Fleetrite® está en función a su temperatura de almacenamiento.
- ¡NO DILUYA! pues su concentración es la ideal para cumplir con los requerimientos de los fabricantes de las unidades. Diluir el producto puede afectar severamente el sistema SCR y el funcionamiento de su motor.
- Únicamente llene con UREA Fleetrite® el depósito destinado para este fin, nunca en el tanque de combustible.



TABLA DE APLICACIONES Y REFERENCIA CRUZADA

No. PARTE	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	REFERENCIA CRUZADA FLEETGUARD /CHEVRON
FLRTUREAG	UREA	UREA API DIESEL EXHAUST FLUID (DEF)	BIDON 20 LT	N/A
FLRTUREABK			GRANEL LT	CC36057
FLRTUREADR			TAMBOR 200 LT	749714
FLRTUREATL			TOTE 1000 LT	CC2905
FLRTUREAGARRAFA			GARRAFA 5 LT	N/A

ESPECIFICACIONES

La UREA Fleetrite® cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 💧 API Diesel Exhaust Fluid (DEF) Licence 0029/0016.
- 💧 DIN 70070:2005
- 💧 Requerimientos de la calidad del Estándar Internaional ISO 22241-1:2006 (AUS 32)

MANEJO Y SEGURIDAD

- 💧 La vida útil está en función de la temperatura ambiente de almacenaje, siendo la idea, en el rango de -10°C a 30°C.
- 💧 La UREA Fleetrite® se puede degradar con el tiempo, lo cual dependera de la temperatura ambiente del almacenaje y la exposición al sol. Si la temperatura ambiente no excede los 30°C, por un periodo extendido, la UREA Fleetrite® puede tener una vida útil hasta por 12 meses.
- 💧 La UREA Fleetrite® tiene un pH en la solución recién preparada de 9.0 a 9.5. Durante su almacenamiento el pH de 10.0 podría ser alcanzado.
- 💧 Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

AUS = Aqueous Urea Solution = AdBlue® = DEF (Diesel Exhaust Fluid)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Pruebas	Resultados
Desnsidad a 20°C, g/cm ³	1.0870 a 1.0930
Índice de Refacciones a 20°C	1.3814 a 1.3843
Alcalinidad como NH ₃ , %	0.2 máximo
BIURET, %	0.3 máximo
pH	9.0 a 9.5

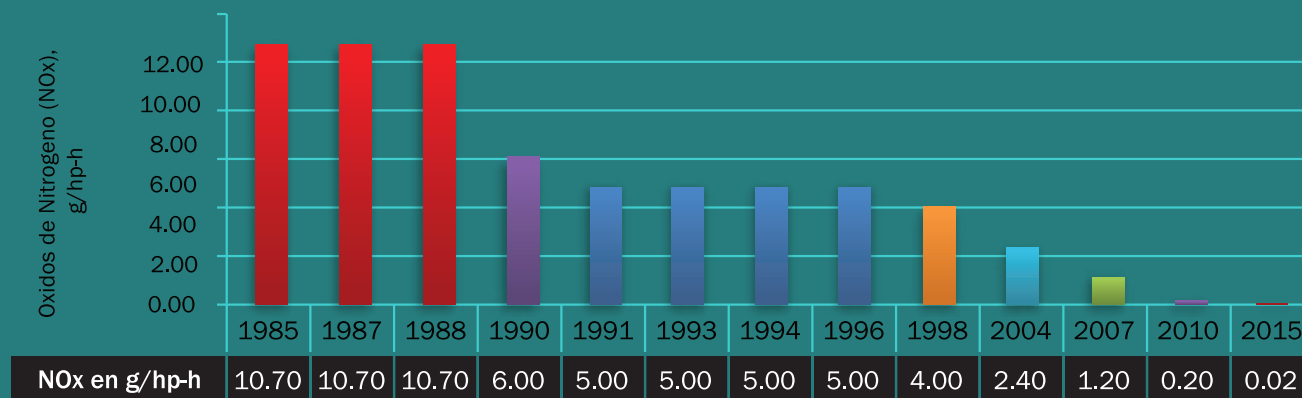
Nota: Para más información consultar al departamento técnico.

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio y son acordes a la especificación AUS 32 (DIN 70070). Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica



LÍMITES DE ÓXIDOS DE NITRÓGENO (NOx)

Según EPA (Environmental Protection Agency)



La urea Fleetrite cumple con los requerimientos internacionales de calidad, según la especificación ISO 22241-1.

¿CÓMO FUNCIONA LA TECNOLOGÍA SCR?

Scr = Selective Catalytic Reduction = Reducción Selectiva Catalítica.

El convertidor catalítico SCR está interconectado al tubo de gases de escape del motor y es uno de los sistemas para depuración de gases de escape más efectivo en la actualidad.

Al utilizar la UREA Fleetrite® en los sistemas SCR, las emisiones de Óxidos de Nitrógeno (NOx) se reducen en más de un 90%.

